

Ultimo nato della gamma AVM ANGELINI, TOP si presenta con un'ergonomia decisamente contenuta in rapporto alle notevoli capacità di lavoro.

La macchina strutturalmente molto rigida permette accelerazioni e movimenti in rapido particolarmente elevati. Altra peculiarità è la componibilità, in quanto possono essere integrati sulla struttura di base diversi elementi quali: torretta con utensili motorizzati, asse "C" e contromandrino da ripresa.

TOP it's last project of AVM ANGELINI range. Very rigid and ergonomic structure with acceleration and very fast rapid movement.

On this lathe it's possible to have also driven tools turret, "C" axis and sub-spindle.



TORNIO CNC CNC LATHE TOP



CARATTERISTICHE TECNICHE

Volteggio	mm 500
Diametro tornibile	mm 280
Lunghezza tornibile con autocentrante (da utensile a piano corpo autocentrante)	mm 550
Naso mandrino	ASA "5"
Naso mandrino (opz.)	ASA "6"
Naso contromandrino (opz.)	ASA "5"
Diametro cuscinetto anteriore ASA "5"	mm 85
Diametro cuscinetto anteriore ASA "6" (opz.)	mm 110
Foro mandrino ASA "5"	mm 61
Foro mandrino ASA "6" (opz.)	mm 77
Passaggio barra ASA "5"	mm 52
Passaggio barra ASA "6" (opz.)	mm 65
Foro contromandrino ASA "5" (opz.)	mm 61
Passaggio barra contromandrino ASA "5" (opz.)	mm 52
Potenza motore mandrino	KW 15
Potenza motore contromandrino (opz.)	KW 7,5
Potenza motore ut. motorizzati (opz.)	KW 3,7
Giri mandrino ASA "5"	RPM 4500
Giri mandrino ASA "5" (opz.)	RPM 6000
Giri mandrino ASA "6" (opz.)	RPM 4000
Giri contromandrino (opz.)	RPM 6000
Giri utensili motorizzati (opz.)	RPM 4000
Diametro canotto contropunta	mm 70
Corsa canotto contropunta	mm 190
Cono morse contropunta	MT 4
Corsa asse "Z"	mm 600
Rapidi asse "Z"	m/min 48
Diametro vite per passo	mm 32 x 16
Spostamenti asse "Z"	Guide a rulli
Corsa asse "X"	mm 245
Rapidi asse "X"	m/min 36
Diametro vite per passo	mm 32 x 12
Spostamenti asse "X"	Guide a rulli
Torretta bidirezionale servocontrollata VDI 30	Nr. 12
Tempo di indexaggio torretta nei 30°	sec. 0,09
Sezione utensili	mm 20 x 20
Massimo diametro bareni	mm 32
Dimensioni macchina	mm 3415x1786x1780 h
Peso macchina	Kg. 3900

Dotazione macchina:

- Autocentrante diam. 210
- Torretta bidirezionale servocontrollata a 12 posizioni
- Contropunta idraulica con canotto in ciclo
- Evacuatore trucioli

Principali accessori opzionali:

- Presetting
- Braccio raccogli pezzo
- Torretta motorizzata con asse "C"
- Controtesta motorizzata

TECHNICAL FEATURES

Swing over bed	mm 500
Turning diameter	mm 280
Turning length with chuck	mm 550
Spindle nose	ASA "5"
Spindle nose (opt.)	ASA "6"
Subspindle nose (opt.)	ASA "5"
ASA "5" front bearing diameter	mm 85
ASA "6" front bearing diameter (opt.)	mm 110
Spindle bore ASA "5"	mm 61
Spindle bore ASA "6" (opt.)	mm 77
Bar passage ASA "5"	mm 52
Bar passage ASA "6" (opt.)	mm 65
Subspindle bore ASA "5" (opt.)	mm 61
Subspindle bar passage ASA "5" (opt.)	mm 52
Spindle power	KW 15
Subspindle power (opt.)	KW 7,5
Driven tools power (opt.)	KW 3,7
Spindle speed ASA "5"	RPM 4500
Spindle speed ASA "5" (opt.)	RPM 6000
Spindle speed ASA "6" (opt.)	RPM 4000
Subspindle speed (opt.)	RPM 6000
Driver tools speed (opt.)	RPM 4000
Quill diameter	mm 70
Tailstock quill travel	mm 190
Quill taper	MT 4
"Z" axis travel	mm 600
"Z" axis rapid	m/min 48
Ball screw diameter x pitch	mm 32 x 16
"Z" axis movement	Linear guide
"X" axis travel	mm 245
"X" axis rapid	m/min 36
Ball screw diameter x pitch	mm 32 x 12
"X" axis movement	Linear guide
12 positions servocontrolled turret VDI 30	Nr. 12
30° indexing time	sec. 0,09
Tools size	mm 20 x 20
Boring tools size	mm 32
Overall dimension	mm 3415x1786x1780 h
Net weight	Kg. 3900

Standard accessories:

- 210 Chuck diameter
- 12 positions turret
- Hydraulic tailstock
- Chip conveyor

Main options:

- Tools setter
- Piece catcher
- Driven tools + "C" axis
- Subspindle



A.V.M. Angelini s.r.l. - via Monte Chiusarella, 31- 21056 Induno O. (VA) - ITALY

Tel. +39 0332 201.061 • Fax +39 0332 200.551

<http://www.avmangelini.com> - E-mail: info@avmangelini.com

ASSISTENZA TECNICA: A.V.M. SERVICE - Tel.-Fax +39 0332 201.817