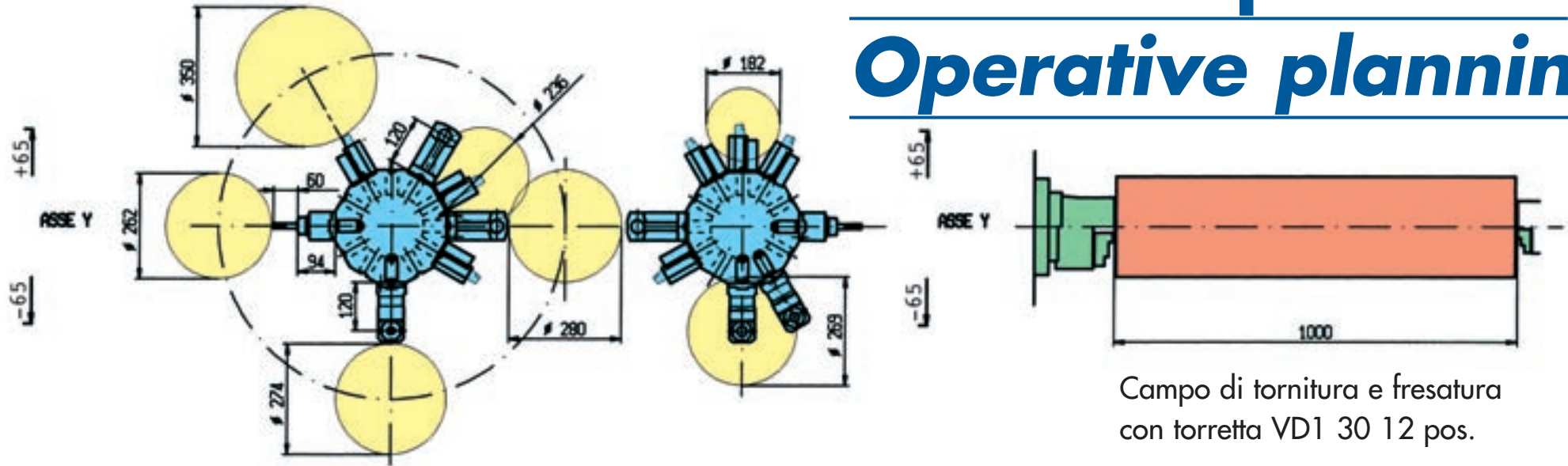
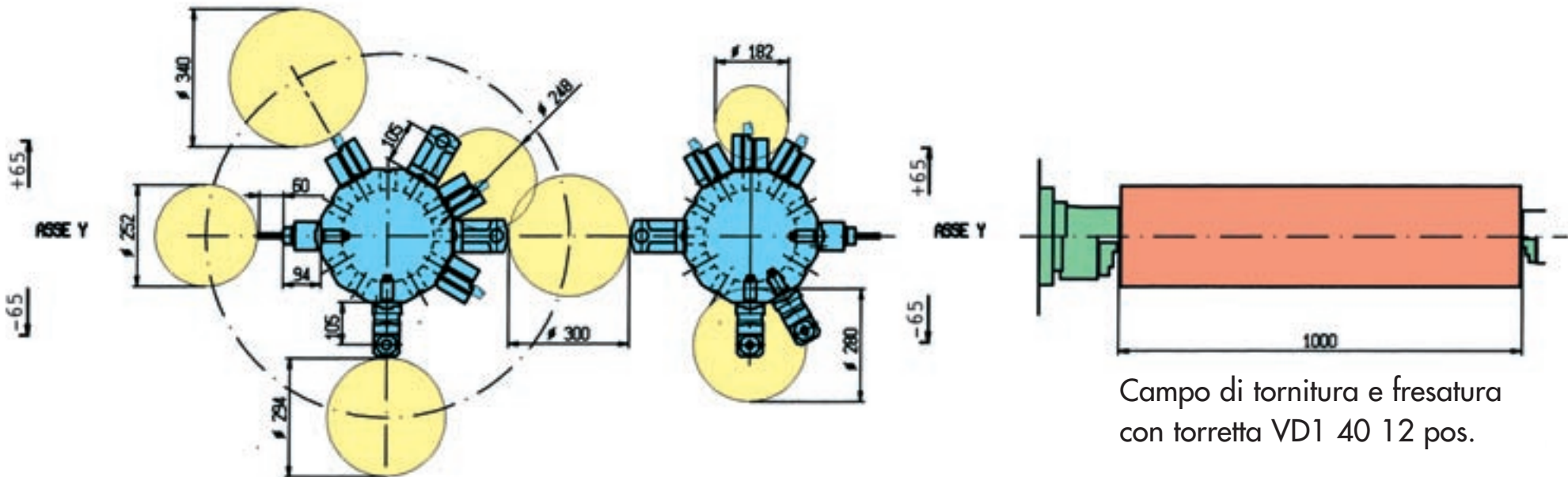


Schema operativo

Operative planning



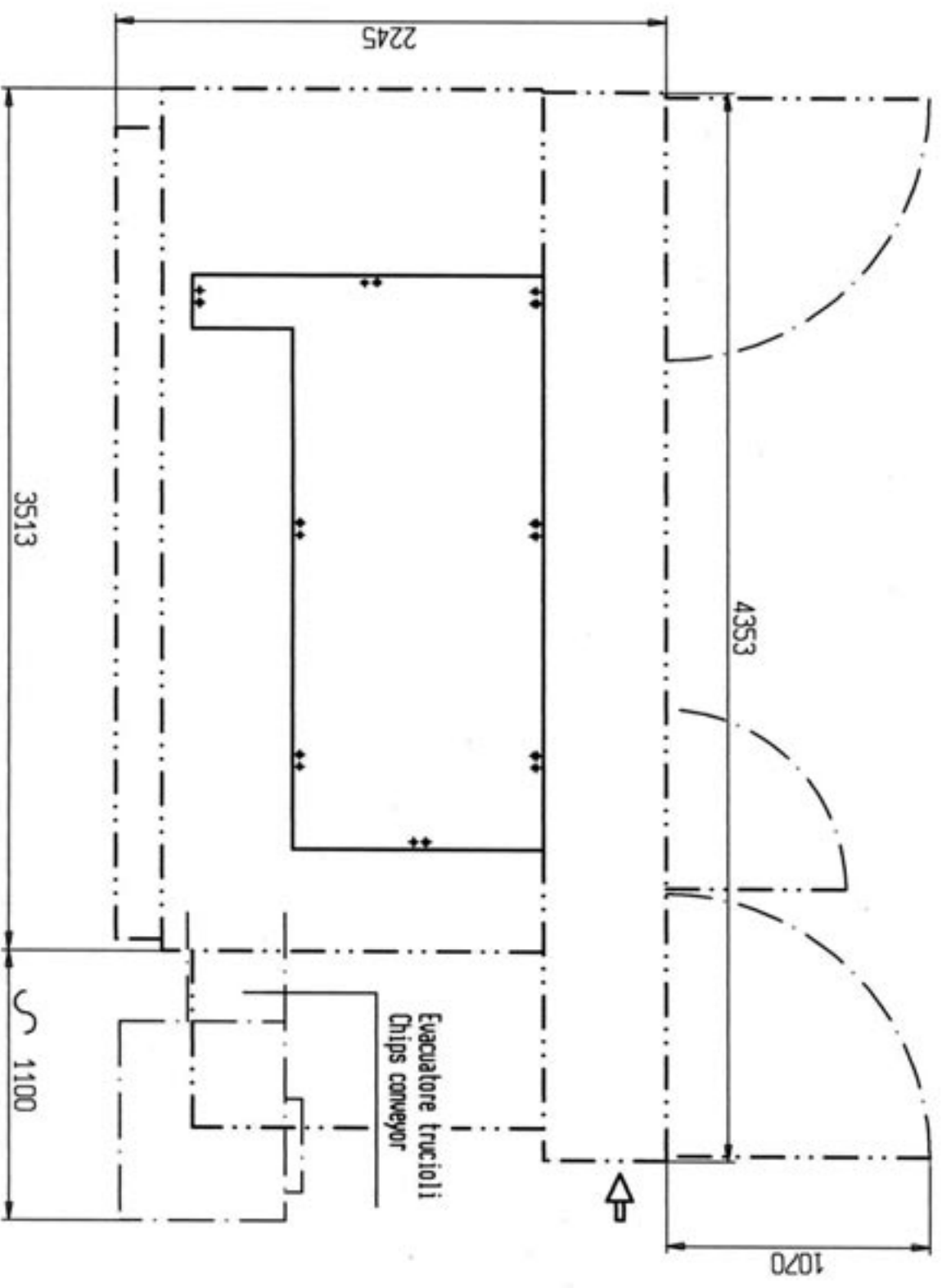
Campo di tornitura e fresatura
con torretta VD1 30 12 pos.



Campo di tornitura e fresatura
con torretta VD1 40 12 pos.

Il lay-out dei movimenti nell'area di produzione di ZENIT.
The lay-out of the movements into the area of ZENIT production.

↳ Ingresso linea elettrica : 380-75A-3/50Hz
 ↳ Power supply : 380-75A-3/50Hz



Altezza : 2300 mm
 Height : 2300 mm
 Peso : 8200 Kg
 Weight : 8200 Kg

Ingombro basamento —
 Base dimensions
 Ingombro macchina - - -
 Machine dimensions

◆ 6 Fori $\varnothing 18$
 ◆ 6 Holes $\varnothing 18$
 ◆ 6 Fori M 16
 ◆ 6 Holes M 16

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Caratteristiche tecniche

- Diametro tornibile su tutta la lunghezza	mm 280
- Lunghezza tornibile tra testa e controtesta	mm 1000
- Diametro interno cuscinetto anteriore	mm 110 (140)
- Naso mandrino	ASA 6-8
- Naso contromandrino	ASA 5
- Foro mandrino	mm 77-104
- Passaggio barra	mm 65-90
- Passaggio barra contromandrino	mm 52
- Potenza motore mandrino	KW 15
- Potenza motore contromandrino	KW 7,5
- Potenza utensili motorizzati	KW 3,7
- Velocità mandrino (variaz. continua)	giri/1' 3000-4000
- Velocità contromandrino	giri/1' 6000
- Diametro autocentrante	mm 250-315
- Diametro autocentrante contromandrino	mm 165-210
- Corsa carro longitudinale asse Z1	mm 1170
- Corsa carro longitudinale asse Z2	mm 1170
- Corsa slitta trasversale asse X1/2	mm 215
- Corsa asse "Y"	mm 130
- Corsa asse controtesta	mm 1040
- Velocità spostamento rapidi long. asse Z1	mm/1' 48000
- Velocità spostamento rapidi trasv. asse X1	mm/1' 36000
- Velocità spostamento rapidi long. asse Z2	mm/1' 48000
- Velocità spostamento rapidi trasv. asse X2	mm/1' 36000
- Velocità spostamento rapidi asse "Y"	mm/1' 36000
- Vite asse Z1 (diam. x passo)	mm 32 x 16
- Vite asse X1 (diam. x passo)	mm 25 x 12
- Vite asse Z2 (diam. x passo)	mm 32 x 16
- Vite asse X1/2 (diam. x passo)	mm 25 x 12
- Vite asse "Y" (diam. x passo)	mm 32 x 10
- Potenza motore centralina idraulica	KW 1,5
- Potenza motore lubrificazione guide	KW 0,2
- Peso	Kg 8200
- Ingombri	mm 4600x2245x2300

Caratteristiche del controllo Fanuc 18 TiB

- Motori brushless in corrente alternata
- Velocità di taglio costante
- Conversione metrico-pollici
- Cicli ripetitivi
- Pannello di macchina
- 8K di memoria
- Video e tastiera alfa-numerica
- Uscita perforatore lettore stampante RS 232
- Possibilità di lavorazione di programmi e sottoprogrammi
- Interpolazione lineare e circolare
- Avanzamento mm/1' - avanzamento mm/giro
- Programmazione in assoluto - programmazione incrementale
- Programmazione automatica angoli smussi e raccordi
- Compensazione raggio utensile
- Punti di riferimento macchina
- Limitazione di percorso
- Motori mandrino e motori assi in corrente alternata (Brushless)
- Maschiatura rigida
- Video grafico
- Pannello manuale di macchina

Accessori in dotazione standard:

- Nr. 2 torrette portautensili 12 stazioni bidirezionali
- Nr. 1 autocentrante idraulico diam. 250(315)/serrapinza fino a mm 65 (90)
- Nr. 1 autocentrante idraulico diam. 165/serrapinza fino a mm 60
- Nr. 1 Evacuatore trucioli con nr. 2 pompe ricircolo refrigerante
- Nr. 1 Scaricatore pezzi lavorati a portale
- Volantino elettronico manuale
- Predisposizione per spingibarra/caricabarre (la tipologia deve essere specificata in fase di ordinazione).
- Sistema pulizia pinza su controtesta
- Refrigerazione/lavaggio attraverso naso mandrino

Accessori opzionali:

- Torretta motorizzata con asse "C"
- Asse "Y" mm. ± 65 (N.B.: possibile su entrambe le torrette)

Technical characteristics

- Turning diameter along the entire length	mm 280
- Turning length between head and counter-head	mm 1000
- Inner diameter of front bearing	mm 110 (140)
- Spindle nose	6-8 ASA
- Sub-spindle nose	5 ASA
- Spindle hole	mm 77-104
- Bar passage	mm 65-90
- Sub-spindle bar passage	mm 52
- Main spindle motor power	KW 15
- Sub-spindle motor power	KW 7,5
- Chuck speed (continuous variation)	3000-4000 RPM
- Counter-chuck speed	6000 RPM
- Main spindle chuck	mm 210-250-315
- Sub-spindle chuck	mm 165-210
- Stroke of Z1 axis longitudinal carriage	mm 1170
- Stroke of Z2 axis longitudinal carriage	mm 1170
- Stroke of X1/2 transversal carriages	mm 215
- Stroke of "Y" axis	mm 130
- Stroke of "B" axis	mm 1040
- Speed of longitudinal quick displacement Z1 axis	48000 mm/min
- Speed of transversal quick displacement X1 axis	36000 mm/min
- Speed of longitudinal quick displacement Z2 axis	48000 mm/min
- Speed of transversal quick displacement X2 axis	36000 mm/min
- Speed of quick displacement "Y" axis	36000 mm/min
- Z1 axis screw (diameter x pitch)	mm 32 x 16
- X2 axis screw (diameter x pitch)	mm 25 x 12
- Z2 axis screw (diameter x pitch)	mm 32 x 16
- X1/2 axis screw (diameter x pitch)	mm 25 x 12
- Y axis screw (diameter x pitch)	mm 32 x 10
- Power or hydraulic unit motor	KW 1,5
- Power of guide lubrication motor	KW 0,2
- Weight	Kg 8200
- Size	mm 4600x2245x2300

Characteristics of the Fanuc 18 Ti motor:

- AC brushless motors
- Constant cutting speed
- Meter/inch conversion
- Repetitive cycles
- Machine panel
- 8K memory
- Video and alphanumeric keyboard
- RS 232 perforator, reader, printer output
- Possibility of elaborating programs and sub-programs
- Linear and circular interpolation
- Advancement mm/min - advancement mm/revolution
- Absolute programming - incremental programming
- Automatic programming for angles, bevels and joints
- Compensation for tools radius
- Machine reference points
- Run limitations
- Chuck and axis AC brushless motors
- Stiff tapping
- Graphic video
- Manual machine panel

Standard accessories

- Two turrets with 12 bi-directional stations
- Chuck diam. 250 (315)/collet chuck till mm 65 (90)
- Chuck diam. 165/collet chuck till mm 60
- One chip conveyor with 2 pump for coolant circulation
- One portal type finished product unloading device
- Manual electric flywheel
- Preparation for bar pushing/loading device (the type must be specified when making)
- System of grippers on the sub-spindle

Optional accessories

- Driven tools turret with "C" axis
- "Y" axis ± mm 65 (N.B.: possible on bought turrets)